

Porta tagliafuoco ELITE PREMIO ALETTATA

Porta Multiuso Metal Alettata

Costituita da:

- telaio in profilo d'acciaio zincato sp. mm. 15/10 a "Z" per ancoraggio su spigolo muro, con fori per fissaggio mediante tasselli ad espansione oppure anche su muratura leggera;
- giunzione telaio agli angoli con sistema ad incastro senza saldature, ottima rigidità ed evita inneschi di corrosione;
- battente complanare al telaio costituito da profilo perimetrale in doppia lamiera d'acciaio zincata sp. mm. 8/10 pressopiegata, inscatolata, elettrosaldata, con pacco interno coibente in lana minerale imputrescibile. All'interno inserita griglia alettata in lamiera zincata sp 1,2 mm. con alette sagomate a "V" rovescia. Saldata dal lato cerniere e fissata dal lato interno con contro profilo ad "L";
- n. 2 cerniere a baionetta per anta, realizzate in acciaio stampato con scorrimento su boccole temperate antifrizione, dimensionate per traffico intensivo e in condizione di carichi elevati. Di serie verniciate come la porta. Registrabili in ogni momento mediante apposite viti, irraggiungibili a porta chiusa. Le cerniere sono fissate meccanicamente alla porta e pertanto possono essere sostituite in ipotesi di impiego prolungato e gravoso, ai sensi del D.M. M.I. 64 del 10/03/98, D.M. M.I. 21/06/04 (GU 155 del 05/07/04) e T.U. 81/2008 per le vie di fuga;
- meccanismo di richiusura in una cerniera con molla interna, tarabile ed invisibile all'esterno;
- rostri di tenuta posti fra le due cerniere;
- serratura anta principale tipo Yale completa di cilindro europeo con tre chiavi;
- maniglia in PVC nero con anima in acciaio, sagomata ad "U" antiappiglio, posta ad altezza mm. 960, salvo diversa richiesta del cliente;
- protezione dagli agenti atmosferici mediante impiego di lamiera zincata con spessore protezione in zinco Z140 (10-12 microns per lato) e successiva verniciatura a polveri epossipoliesteri con applicazione elettrostatica ed indurimento in forno a 200 °C avente spessore 120-160 Microns. Finitura superficiale di serie goffrata RAL 7035, 1013, 5010, 9002, 9006, 9010,9016,7016.

Superficie aerante: 64% della parte alettata

Formula (in m e m²): $A = (LM - 0,475) \times (HM - 0,27) \times 0,64$